

EPOGRIFOS®ASA/TAR d12

Tipo	Rivestimento a base epossicatrame, bicomponente. Omologato ENEL.
Proprietà	Rivestimento ad alto spessore a basso tenore di solvente. Formulato con catrami selezionati non richiede l'etichettatura con il simbolo di tossicità.
Impiego	Superfici ferrose immerse in acqua.
Tipo di Supporto	Acciaio, Calcestruzzo, adeguatamente preparati.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS

PROPRIETA' FISICHE

Peso Specifico	1500 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	88 ± 2	
Spessore Tipico	120	µm
Resa Teorica	7.4	m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	+5 °C	
Nota	Considerare le perdite durante l'applicazione.	

Rapporto di Miscelazione	Peso	100:15
	Vol.	100:25

COV	Di fornitura	440 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	470 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	500 g/l
	Limite massimo	500 g/l

Punto di Infiammabilità	> 61°C	Parte A
	> 61°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film	Semilucido
Colori Disponibili	Nero

Resistenza alla Temperatura	110°C Costante all'aria
	120°C Saltuaria all'aria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L
-----------------------	-------------------------------------

Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.
---------------------	---



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl

FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio	<p>Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Standard: Sabbiatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2½ o SSPC-SP10. Minima: Sabbiatura commerciale - ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Profilo di Incisione: 50 – 75 micron. Nell'impossibilità di eseguire la sabbiatura, è accettata una accurata spazzolatura manuale o meccanica in accordo con le normative SSPC-SP2 o SSPC-SP3. Sabbiatura di irruvidimento al fine di asportare le parti friabili e poco coerenti, seguita da spolveratura.</p>																									
Calcestruzzo																										
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.																									
Durata della Miscela	60 – 120 Minuti a 20°C																									
Diluizione Nota	<p>Diluire fino al 5% in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.</p>																									
Metodo di Applicazione Nota	<p>Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non ottimale. Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.</p>																									
Apparecchiature a Spruzzo	<p>Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Convenzionale</th> <th></th> <th style="text-align: left;">Airless</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>--</td> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,023÷0,026</td> </tr> <tr> <td>Pressione Serbatoio (Kg/cm2)</td> <td>--</td> <td>Rapporto Compressione</td> <td>45:1</td> </tr> <tr> <td>Pressione Aria (Kg/cm2)</td> <td>--</td> <td>Pressione di Uscita (Kg/cm²)</td> <td>160±180</td> </tr> <tr> <td>Diluizione (%)</td> <td>--</td> <td>Diluizione (%)</td> <td>0÷5</td> </tr> </tbody> </table>	Convenzionale		Airless		Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,023÷0,026	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	--	Rapporto Compressione	45:1	Pressione Aria (Kg/cm2)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	160±180	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5					
Convenzionale		Airless																								
Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,023÷0,026																							
Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	--	Rapporto Compressione	45:1																							
Pressione Aria (Kg/cm2)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	160±180																							
Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5																							
Condizioni di Applicazione	<table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Temperatura</th> <th style="text-align: left;">Prodotto</th> <th style="text-align: left;">Supporto</th> <th style="text-align: left;">Ambiente</th> <th style="text-align: left;">Umidità %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Normale</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>20-80%</td> </tr> <tr> <td>Minima</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>Massima</td> <td>35°C</td> <td>50°C</td> <td>45°C</td> <td>95%</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	Minima	5°C	5°C	5°C	10%	Massima	35°C	50°C	45°C	95%					
Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %																						
Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%																						
Minima	5°C	5°C	5°C	10%																						
Massima	35°C	50°C	45°C	95%																						
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.																									
Essiccazione e Ricopertura	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">5°C</th> <th style="text-align: center;">10°C</th> <th style="text-align: center;">20°C</th> <th style="text-align: center;">30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tatto (h)</td> <td style="text-align: center;">12 – 24</td> <td style="text-align: center;">8 – 16</td> <td style="text-align: center;">3 – 4</td> <td style="text-align: center;">3 – 4</td> </tr> <tr> <td>Profondità (h)</td> <td style="text-align: center;">24 – 36</td> <td style="text-align: center;">20 – 30</td> <td style="text-align: center;">5 – 7</td> <td style="text-align: center;">5 – 7</td> </tr> <tr> <td>Ricopertura Minimo (h)</td> <td style="text-align: center;">24 – 36</td> <td style="text-align: center;">20 – 30</td> <td style="text-align: center;">5 – 7</td> <td style="text-align: center;">5 – 7</td> </tr> <tr> <td>Polimerizzazione finale (g)</td> <td style="text-align: center;">20 – 30</td> <td style="text-align: center;">10 – 15</td> <td style="text-align: center;">5 – 10</td> <td style="text-align: center;">5 – 10</td> </tr> </tbody> </table>		5°C	10°C	20°C	30°C	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10
	5°C	10°C	20°C	30°C																						
Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4																						
Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7																						
Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7																						
Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10																						
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.																									
Durata a magazzino Nota	<p>12 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%</p>																									
Confezione Standard	<p>Litri 10 – 20 Kit (A+B) Litri 5 – 25 Diluente</p>																									
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	<p>No. 01 del 01/2019 No. 01 del 01/2015 120013300</p>																									

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.