

EPOGRIFOS®ASA BTS/d

Tipo	Finitura epossidica, bicomponente a basso tenore di solventi. Prodotto omologato ENEL.
Proprietà	Rivestimento ad alto spessore a basso tenore di solvente. Alta resistenza chimica e all'abrasione. Applicabile in unico strato allo spessore consigliato. Si applica direttamente sul supporto o su idonei primers.
Impiego	Rivestimento per interno serbatoi, condotte forzate, tubazioni contenenti acqua.
Tipo di Supporto	Acciaio, Calcestruzzo, adeguatamente preparati.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS BTS Primer Epossidici serie EPOGRIFOS

PROPRIETA' FISICHE

	Standard	Serie bt – Basse Temperature
Peso Specifico	1600 ± 100 g/l	1500 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	90 ± 2	80 ± 2
Spessore Tipico	250 μm	250 μm
Resa Teorica	3.6 m ² /l	3.2 m ² /l
Nota	Considerare le perdite durante l'applicazione.	

Rapporto di Miscelazione	Peso	100:15	100:25
	Vol.	100:25	100:50

COV Direttiva 2004/42/CE D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Di fornitura	120 g/l	Di fornitura	190 g/l
	Diluito 5% pp	160 g/l	Diluito 5% pp	240 g/l
	Diluito 10% pp	200 g/l	Diluito 10% pp	290 g/l
	Limite massimo	500 g/l	Limite massimo	500 g/l

Punto di Infiammabilità	> 61°C	Parte A	< 21°C	Parte A
	> 61°C	Indurente	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film	Lucido
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.

Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante all'aria
	120°C	Saltuaria all'aria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L
-----------------------	-------------------------------------

Misure di Sicurezza

Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Standard: Sabbiatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2½ o SSPC-SP10. Minima: sabbiatura commerciale - ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6 (per servizio non in immersione). Profilo di Incisione: 50 – 75 microns.					
Calcestruzzo	Sabbiatura di irruvidimento al fine di asportare le parti friabili e poco coerenti, seguita da spolveratura.					
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.					
Durata della Miscela	60 – 120 Minuti a 20°C					
Diluizione	Diluire fino al 5% in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.					
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.					
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non ottimale.					
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:					
	Convenzionale		Airless			
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,019÷0.025		
	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	--	Rapporto Compressione	45:1		
	Pressione Aria (Kg/cm2)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	160÷180		
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5		
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	
	Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%	
	Minima per serie bt	5°C	- 5°C	-5°C	10%	
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%	
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.					
Essiccazione e Ricopertura		5°C	10°C	20°C	30°C	
	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4	
	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	
	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	
	Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10	
Essiccazione e Ricopertura Serie bt – Basse Temperature		-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	6 – 12	4 – 8	3 – 5	2 – 3	2 – 3
	Profondità (h)	20 – 30	10 – 15	6 – 12	3 – 5	3 – 5
	Ricopertura Minimo (h)	20 – 30	10 – 15	6 – 12	3 – 5	3 – 5
	Indurimento finale (g)	15 – 20	7 – 10	6 – 8	3 – 5	3 – 5
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.					
Durata a magazzino	12 mesi					
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%					
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)				
	Litri 5 – 25	Diluente				
Revisione	No. 01 del 01/2019					
Sostituisce	No. 01 del 01/2015					
Doc. Rif.	120008200/8300					

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.