

**EPOGRIFOS®F44/d**

Tipo	Primer epossipoliamidico bicomponente ai fosfati di zinco. Prodotto omologato ENEL.
Proprietà	Primer a medio spessore per interventi manutentivi. Eccellente bagnabilità e penetrazione nel supporto. Compatibile con vecchie pitture. Resistente all'olio minerale con temperature fino a 100°C.
Impiego	Superfici ferrose in ambiente aggressivo, adatto per la manutenzione.
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato nuovo, Acciaio zincato deteriorato, adeguatamente preparati.
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Epossicatrame serie EPOGRIFOS TAR – ASA/TAR Poliuretani serie ISOTONE Alchidici/Clorocaucciù serie GRIFOS CRT

**PROPRIETA' FISICHE**

Peso Specifico	1300 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	55 ± 2	
Spessore Tipico	40	µm
Resa Teorica	13.7	m <sup>2</sup> /l
Nota	Considerare le perdite durante l'applicazione.	

Rapporto di Miscelazione	Peso	100/15
	Vol.	100/20

COV	Di fornitura	420 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	460 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	480 g/l
	Limite massimo	500 g/l

Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film	Opaco
Colori Disponibili	Rosso, Grigio, a richiesta

Resistenza alla Temperatura	90°C Costante
	120°C Saltuaria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L
-----------------------	-------------------------------------

Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detersivi. Evitare rischi di incendio o di esplosione.
---------------------	--



MARCA DEPOSITATA

**CAMERINI & C. srl**

FONDATA NEL 1922  
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato  
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199  
Via Cavatigozzi, 11  
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy  
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725  
[www.camerini.it](http://www.camerini.it) - e-mail: [info@camerini.it](mailto:info@camerini.it)  
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Lamiera zincata nuova Acciaio e acciaio zincato deteriorato	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1. Sgrassaggio con idoneo solvente o detergente SSPC - SP1. (Standard) sabbiatura commerciale ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Profilo di Incisione: 25 – 50 microns. (Minima) spazzolatura meccanica ISO 8501 St3 o SSPC-SP3.				
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.				
Durata della Miscela	8h a 20°C				
Diluizione Nota	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione Nota	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	<b>Convenzionale</b>		<b>Airless</b>		
	Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0.021	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1	
	Pressione Aria (Kg/cm2)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm <sup>2</sup> )	140±160	
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	<b>Temperatura</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Supporto</b>	<b>Ambiente</b>	<b>Umidità %</b>
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	30-80%
	Minima	5°C	5°C	5°C	0%
	Massima	35°C	45°C	45°C	95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura		<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>	
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1	
	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4	
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8	
	Indurimento finale (g)	20 – 30	15 – 20	10 – 15	
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino Nota	12 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	No. 01 del 01/2019 No. 01 del 01/2015 100100800				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.