

EPOGRIFOS®ASA

Tipo	Rivestimento epossidico senza solvente ad alto spessore. Bicomponente.		
Proprietà	<p>Espluca una efficace protezione di barriera con elevate prestazioni anticorrosive. Elevata durezza del film ed ottima resistenza all'abrasione. Disponibile nei tipi standard e W, per superfici umide. Umidità e condensa non alterano l'aspetto finale del film, e le resistenze chimiche e meccaniche. Disponibile la versione "bt" per applicazione a temperature sotto 0°C. Si applica direttamente sul supporto o su idonei primers.</p>		
Impiego	Rivestimento anticorrosivo per superfici in cemento e acciaio sottoposte a forte attacco chimico. Indicato per l'interno di condotte forzate, e paratoie in immersione.		
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato vecchio, calcestruzzo, adeguatamente preparati.		
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	<p>Applicare direttamente sul supporto. Zincante Inorganico serie RUSTOP MP400 Epossidici serie EPOGRIFOS BTS Primer</p>		
PROPRIETA' FISICHE			
	Standard		Serie bt - Basse Temperature
Peso Specifico	1600 ± 100	g/l	1500 ± 100
Solidi (vol. %)	100		100
Spessore Tipico	300	µm	300
Resa Teorica	3.3	m ² /l	3.3
Temp. Minima di Applicazione	+5°C		- 5°C
Rapporto di Miscelazione	Peso	100:20	100:30
	Vol.	100:35	100:55
COV	Di fornitura	0 g/l	
Direttiva 2004/42/CE D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006			
Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A	
	> 21°C	Indurente	
	< 21°C	Diluyente	
Aspetto del Film	Lucido		
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.		
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante all'aria	
	120°C	Saltuaria all'aria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L		
Misure di Sicurezza	<p>Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.</p>		

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Standard: sabbiatura a metallo quasi bianco - ISO 8501 Sa2,5 o SSPC-SP10. Minima: sabbiatura commerciale - ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. (per servizio non in immersione). Profilo di Incisione: 50 – 75 microns.				
Calcestruzzo	Sabbiatura di irruvidimento al fine di asportare le parti friabili e poco coerenti, seguita da spolveratura.				
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.				
Durata della Miscela	40 – 60 Minuti a 20°C				
Diluizione	Diluire fino al 5% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.				
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non ottimale.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,023÷0.026	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	--	Rapporto Compressione	45:1	
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	160÷180	
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-40°C	35-95%
	Minima	5°C	5°C	5°C	10%
	Massima	40°C	40°C	45°C	95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura		5°C	10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4
	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Indurimento finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino	12 mesi				
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione	No. 01 del 01/2019				
Sostituisce	No. 01 del 01/2015				
Doc. Rif.	120005400//5600				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.