

EPOGRIFOS®ASA/ST3

Elevate proprietà di isolamento elettrico

Tipo	Rivestimento ad alto spessore a base di resine epossidiche, bicomponente.	
Proprietà	Alto solido del tipo "Surface Tolerant" con elevate proprietà di isolamento elettrico. Si applica direttamente sul supporto o su idonei primers. Non richiede preparazioni del supporto particolarmente spinte. Applicabile anche su superfici umide. Eccellente resistenza chimica e all'acqua con elevate proprietà anticorrosive. Se esposto alla luce solare può sfarinare nel tempo. Certificato da Istituto Giordano S.p.A.	
Impiego	Indicato per la verniciatura di strutture metalliche, dove sono richieste caratteristiche di isolamento elettrico, come tralicci, pali, serbatoi recinzioni ecc, in ambiente industriale e marino.	
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato, calcestruzzo, vecchie verniciature aderenti.	
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS F	
PROPRIETA' FISICHE	46.0	kV/mm
Rigidità Dielettrica	474	GΩ
Isolamento verso Terra	7.9824 x 10 ¹⁴	Ω x cm ²
Resistività Superficiale	3.7811 x 10 ¹⁵	Ω x cm ³
Resistività Volumica	1100 ± 100	g/l
Peso Specifico	85 ± 2	
Solidi (vol. %)	180 – 400	µm
Spessore Tipico	4.7 – 2.1	m ² /lt
Resa Teorica	4.3 – 1.9	m ² /kg
	+5°C	
Temp. Minima di Applicazione	Nella stima delle quantità di prodotto considerare un adeguato fattore di perdita.	
Nota	100:30	
	100:35	
Rapporto di Miscelazione	Peso	
	Vol.	
	Di fornitura	160 g/l
	Diluito 5% pp	180 g/l
	Diluito 10% pp	220 g/l
	Limite massimo	500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
COV	> 21°C	Parte A
Direttiva 2004/42/CE	> 21°C	Indurente
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	< 221°C	Diluyente
Punto di Infiammabilità		
Aspetto del Film	Lucido	
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante all'aria
	120°C	Saltuaria all'aria
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.	

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce.			
Acciaio ossidato privo di calamina	Spazzolatura meccanica grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP3), sabbatura di spazzolatura.			
Lamiera zincata nuova e/o ossidata	Sgrassaggio con detergenti alcalini e risciacquo con acqua dolce.			
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.			
Durata della Miscela	30 – 60 Minuti a 20°C			
Diluizione	Diluire fino al 3% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.			
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.			
Metodo di Applicazione	Pennello, Spruzzo Airless. Rullo, Spruzzo Convenzionale: Non ottimali.			
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:			
	Convenzionale		Airless	
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,019÷0.025
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	--	Rapporto Compressione	45:1
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140±180
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C 30-80%
	Minima	5°C	5°C	5°C 10%
	Massima	35°C	50°C	40°C 95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.			
Essiccazione e Ricopertura		5°C	10°C	20°C 30°C
	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4 3 – 4
	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7 5 – 7
	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7 5 – 7
	Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10 5 – 10
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.			
Durata a magazzino	12 mesi			
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%			
Confezione Standard	Kg 10 – 20	Kit (A+B)		
	Litri 5 – 25	Diluente		
Revisione	No. 01 del 01/2019			
Sostituisce	No. 01 del 01/2015			
Doc. Rif.	120005200			

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.