

EPOGRIFOS®BTM

Tipo	Pittura epossibituminosa bicomponente ad alto solido.
Proprietà	Buone proprietà anticorrosive e di resistenza all'acqua. Buona l'aderenza su supporti difficili. Applicabile su vecchie pitture ed in presenza di ossidazioni bene aderenti al supporto.
Caratteristiche	Tipo surface tolerant. Buone resistenze chimiche. Buona bagnabilità del supporto. Autoprimerizzante con caratteristiche di primer e finitura. Disponibile nella versione standard e per basse temperature. Se esposto alla luce solare può sfarinare nel tempo. Conforme alla direttiva COV.
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato deteriorato, Vecchie pitture, Calcestruzzo.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi/Intermedi	Applicare direttamente sul supporto. Zincanti Inorganici serie RUSTOP MP400 Zincanti Epossidici serie EPOGRIFOS Zn - EPOGRIFOS Z Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanicci serie ISOTONE

PROPRIETA' FISICHE

	Standard		Serie bt - Basse Temperature	
Peso Specifico	1500 ± 100	g/l	1500 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	75 ± 2		73 ± 2	
Spessore Tipico	200 - 300	µm	200 - 300	µm
Resa Teorica	3.7 - 2.5	m ² /l	3.7 - 2.4	m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	+ 5°C		- 5°C	
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.			
Rapporto di Miscelazione	Peso 100:10		100:20	
	Vol. 100:20		100:40	
COV	Di fornitura	250 g/l		
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	300 g/l		
D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	350 g/l		
	Limite massimo	500 g/l		
Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A	> 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente	< 21°C	Diluyente
Aspetto del Film	Semilucido			
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.			
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante		
	120°C	Saltuaria		
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L			
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.			

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce. Sabbiare allo standard minimo Sa2 o SSPC-SP6, preferibilmente Sa2,5 o SSPC-SP10.				
Acciaio nuovo	Sabbiare al grado Sa2,5 o SSPC-SP10.				
Acciaio ossidato privo di calamina	Sabbiare al grado Sa2,5 o SSPC-SP10.				
Miscelazione Durata della Miscela Minuti a 25°C	Unire e miscelare i componenti A e B nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme. Indurente Standard Indurente per Basse Temperature 90 - 100 90 - 100				
Diluizione Metodo di Applicazione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non Ottimale Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
Apparecchiature a Spruzzo	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,019÷0.025	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	--	Rapporto Compressione	45:1	
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷180	
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%
	Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%
	Minima per serie bt	5°C	-5°C	-5°C	10%
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%
	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura Standard		5°C	10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	12 - 24	8 - 16	3 - 4	3 - 4
	Profondità (h)	24 - 36	20 - 30	5 - 7	5 - 7
	Ricopertura Minimo (h)	24 - 36	20 - 30	5 - 7	5 - 7
	Indurimento finale (g)	20 - 30	10 - 15	5 - 10	5 - 10
Essiccazione e Ricopertura Serie bt - Basse Temperature		-5°C	5°C	10°C	20°C
	Tatto (h)	6 - 12	4 - 8	3 - 5	2 - 3
	Profondità (h)	20 - 30	10 - 15	6 - 12	3 - 5
	Ricopertura Minimo (h)	20 - 30	10 - 15	6 - 12	3 - 5
	Indurimento finale (g)	15 - 20	7 - 10	6 - 8	3 - 5
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino Nota	12 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 - 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 - 25	Diluente			
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	No. 01 del 01/2015 No. 01 del 01/2011 120020700/800				

NOTA: I dati qui riportati derivano dalle nostre più attendibili prove ed esperienze e possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante o del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.