



Scheda Tecnica

EPOGRIFOS®ASA/ST3 A COLARE

Elevate proprietà di isolamento elettrico

Tipo	Massa a colare ad alto spessore a base di resine epossidiche, bicomponente.
Proprietà	Massa a colare alto solido con elevate proprietà di isolamento elettrico. Eccellente resistenza chimica e all'acqua con elevate proprietà anticorrosive. Disponibile neutro ed in una vasta gamma di colori. Come tutti i prodotti epossidici può sfarinare nel tempo. Certificato da Istituto Giordano S.p.A.
Impiego	Indicato come massa a colare per manufatti dove sono richieste caratteristiche di isolamento elettrico, come tralicci, pali, serbatoi recinzioni ecc, in ambiente industriale e marino.
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato, calcestruzzo, vecchie verniciature aderenti.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS F

PROPRIETA' FISICHE

Rigidità Dielettrica	46.0	kV/mm
Isolamento verso Terra	474	GΩ
Resistività Superficiale	7.9824×10^{14}	$\Omega \times \text{cm}^2$
Resistività Volumica	3.7811×10^{15}	$\Omega \times \text{cm}^3$
Peso Specifico	1000 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	100	
Spessore Tipico	//	μm
Resa Teorica	//	m ² /l
Rapporto di Miscelazione	Peso 100:50 Vol. 100:50	
COV	Di fornitura	0 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	70 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	140 g/l
	Limite massimo	500 g/l
Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente
Aspetto del Film	Lucido	
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C Costante all'aria 120°C Saltuaria all'aria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	

Misure di Sicurezza

Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl

FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce.					
Acciaio ossidato privo di calamina	Spazzolatura meccanica grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP3), sabbatura di spazzolatura.					
Lamiera zincata nuova e/o ossidata	Sgrassaggio con detergenti alcalini e risciacquo con acqua dolce.					
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.					
Durata della Miscela	30 – 60 Minuti a 20°C					
Diluizione	Sconsigliata.					
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.					
Metodo di Applicazione	//					
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	30-80%	
	Minima	5°C	5°C	5°C	10%	
	Massima	35°C	50°C	40°C	95%	
Essiccazione e Ricopertura			5°C	10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)		12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4
	Profondità (h)		24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Ricopertura Minimo (h)		24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Polimerizzazione finale (g)		20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.					
Durata a magazzino	12 mesi					
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%					
Confezione Standard	Kg 10 – 20	Kit (A+B)				
	Litri 5 – 25	Diluyente				
Revisione	No. 01 del 01/2011					
Sostituisce	No. 01 del 01/2010					
Doc. Rif.	120030002					

NOTA: I dati qui riportati derivano dalle nostre più attendibili prove ed esperienze e possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante o del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.