

EPOGRIFOS®F40

Tipo Primer/Intermedio epossidico bicomponente al fosfato di zinco.

Proprietà Primer a medio spessore a rapida essiccazione adatto per applicazioni in officina. Buon potere anticorrosivo e notevoli caratteristiche di aderenza sui più svariati supporti. Idoneo come primo strato per la verniciatura di strutture in manutenzione. Del tipo "Surface Tolerant" può essere applicato su vecchie vernici. Permette più mani al giorno anche a temperature vicine a 0°C. Resistente all'olio minerale con temperature fino a 100°C.

Impiego Indicato per la verniciatura in officina di carpenteria pesante e manufatti dove la rapida movimentazione è determinante, e per interventi manutentivi su strutture preesistenti.

Tipo di Supporto Acciaio, acciaio zincato nuovo, acciaio zincato deteriorato, acciaio inox, vecchie vernici.

Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture Applicare direttamente sul supporto.
Epossidici serie EPOGRIFOS
Poliuretanic series ISOTONE
Alchidici/Clorocaucciù serie GRIFOS CRT

PROPRIETA' FISICHE

Peso Specifico 1500 ± 100 g/l
Solidi (vol. %) 60 ± 2
Spessore Tipico 80 - 150 µm
Resa Teorica 7.5 - 4.0 m²/l
Temp. Minima di Applicazione - 5°C

Rapporto di Miscelazione Peso 100:10
Vol. 100:15

COV Di fornitura 360 g/l
Direttiva 2004/42/CE Diluito 5% pp 400 g/l
D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006 Diluito 10% pp 440 g/l
Limite massimo 500 g/l
Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.

Punto di Infiammabilità < 21°C Parte A
> 21°C Indurente
< 21°C Diluente

Aspetto del Film Opaco
Colori Disponibili Rosso, Grigio, a richiesta

Resistenza alla Temperatura 90°C Costante
120°C Saltuaria

Diluente Consigliato Diluente per Epossidici, Cod. 608L

Misure di Sicurezza Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



CAMERINI & C. srl
FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Lamiere zincate nuove Acciaio e Acciaio zincato deteriorato	Sgrassaggio con idoneo solvente o detergente SSPC - SP1. Standard: Sabbiatura commerciale ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Minima: Spazzolatura manuale - ISO 8501 St2 o SSPC-SP2.																														
Miscelazione	Miscelare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.																														
Durata della Miscela	8h a 20°C																														
Diluizione Nota	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.																														
Metodo di Applicazione Nota	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless. Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.																														
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee: <table border="0"> <tr> <td>Convenzionale</td> <td></td> <td>Airless</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,070</td> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,015÷0,017</td> </tr> <tr> <td>Pressione Serbatoio (Kg/cm²)</td> <td>1÷2</td> <td>Rapporto Compressione</td> <td>30:1</td> </tr> <tr> <td>Pressione Aria (Kg/cm²)</td> <td>2÷4</td> <td>Pressione di Uscita (Kg/cm²)</td> <td>140÷160</td> </tr> <tr> <td>Diluizione (%)</td> <td>5÷10</td> <td>Diluizione (%)</td> <td>0÷5</td> </tr> </table>	Convenzionale		Airless		Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0,017	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1	Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5										
Convenzionale		Airless																													
Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0,017																												
Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1																												
Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160																												
Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5																												
Condizioni di Applicazione	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Prodotto</td> <td>Supporto</td> <td>Ambiente</td> <td>Umidità %</td> </tr> <tr> <td>Normale</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>20-80%</td> </tr> <tr> <td>Minima</td> <td>5°C</td> <td>-5°C</td> <td>-5°C</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>Massima</td> <td>35°C</td> <td>50°C</td> <td>45°C</td> <td>95%</td> </tr> </table>	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	Minima	5°C	-5°C	-5°C	10%	Massima	35°C	50°C	45°C	95%										
Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %																											
Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%																											
Minima	5°C	-5°C	-5°C	10%																											
Massima	35°C	50°C	45°C	95%																											
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.																														
Essiccazione e Ricopertura	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>-5°C</td> <td>5°C</td> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Tatto (h)</td> <td>1 - 2</td> <td>1 - 2</td> <td>1 - 2</td> <td>1 - 2</td> <td>0,5 - 1</td> </tr> <tr> <td>Profondità (h)</td> <td>38 - 40</td> <td>7 - 10</td> <td>4 - 6</td> <td>4 - 5</td> <td>3 - 4</td> </tr> <tr> <td>Ricopertura Minimo (h)</td> <td>44 - 48</td> <td>6 - 12</td> <td>4 - 6</td> <td>4 - 5</td> <td>3 - 4</td> </tr> <tr> <td>Indurimento finale (g)</td> <td>35 - 45</td> <td>25 - 35</td> <td>15 - 25</td> <td>10 - 20</td> <td>10 - 15</td> </tr> </table>		-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	Tatto (h)	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	0,5 - 1	Profondità (h)	38 - 40	7 - 10	4 - 6	4 - 5	3 - 4	Ricopertura Minimo (h)	44 - 48	6 - 12	4 - 6	4 - 5	3 - 4	Indurimento finale (g)	35 - 45	25 - 35	15 - 25	10 - 20	10 - 15
	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C																										
Tatto (h)	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	0,5 - 1																										
Profondità (h)	38 - 40	7 - 10	4 - 6	4 - 5	3 - 4																										
Ricopertura Minimo (h)	44 - 48	6 - 12	4 - 6	4 - 5	3 - 4																										
Indurimento finale (g)	35 - 45	25 - 35	15 - 25	10 - 20	10 - 15																										
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.																														
Durata a magazzino Nota	24 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%																														
Confezione Standard	Litri 10 - 20 Kit (A+B) Litri 5 - 25 Diluente																														
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	No. 01 del 01/2019 No. 01 del 01/2015 100100200																														

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.