

**EPOGRIFOS®ASA TAR**

Tipo	Rivestimento epossicatrame senza solvente, bicomponente.
Proprietà	Rivestimento ad alto spessore con ottime caratteristiche di resistenza anticorrosiva. Disponibile nei tipi standard e W, per superfici umide. La serie W può essere applicata su superfici umide, in presenza di condensa. Si applica direttamente sul supporto o su idonei primers. Applicabile su superfici bagnate nella versione W. Applicabile a basse temperature nella versione "bt".
Impiego	Rivestimento ad alte prestazioni per interno/esterno tubazioni, tank lining Rivestimento standard per la protezione di strutture interrato.
Tipo di Supporto	Acciaio, calcestruzzo, adeguatamente preparati.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS

**PROPRIETA' FISICHE**

	<b>Standard</b>		<b>Serie bt - Basse Temperature</b>
Peso Specifico	1600 ± 100	g/l	1500 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	100		100
Spessore Tipico	300 - 500	µm	300 - 500 µm
Resa Teorica	3.4 - 2.0	m <sup>2</sup> /l	3.4 - 2.0 m <sup>2</sup> /l
Temp. Minima di Applicazione	+5°C		-5°C
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.		
Rapporto di Miscelazione	Peso 100:15		100:30
	Vol. 100:30		100:60
COV	Di fornitura	0 g/l	
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	70 g/l	
D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	140 g/l	
	Limite massimo	500 g/l	
Punto di Infiammabilità	> 61°C	Parte A	< 21°C Parte A
	> 61°C	Indurente	> 21°C Indurente
	< 21°C	Diluyente	< 21°C Diluyente
Aspetto del Film	Semilucido		
Colori Disponibili	Nero		
Resistenza alla Temperatura	110°C	Costante all'aria	
	120°C	Saltuaria all'aria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L		
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.		



## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Standard: Sabbatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2,5 o SSPC-SP10. Minima: Sabbatura commerciale - ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Profilo di Incisione: 50 – 75 microns. Nell'impossibilità di eseguire la sabbatura, è accettata una accurata spazzolatura manuale o meccanica in accordo con le normative SSPC-SP2 o SSPC-SP3.				
Calcestruzzo	Sabbatura di irruvidimento al fine di asportare le parti friabili e poco coerenti, seguita da spolveratura.				
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.				
Durata della Miscela	60 – 120 Minuti a 20°C				
Diluizione Nota	Diluire fino al 5% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione Nota	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non ottimale. Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	<b>Convenzionale</b>		<b>Airless</b>		
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)	0,023÷0.026	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm <sup>2</sup> )	--	Rapporto Compressione	45:1	
	Pressione Aria (Kg/cm <sup>2</sup> )	--	Pressione di Uscita (Kg/cm <sup>2</sup> )	160±180	
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	<b>Temperatura</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Supporto</b>	<b>Ambiente</b>	<b>Umidità %</b>
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%
	Minima	5°C	5°C	5°C	0%
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura		<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>
	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4
	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7
	Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino Nota	24 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione	No. 01 del 01/2019				
Sostituisce	No. 01 del 01/2015				
Doc. Rif.	120013100/13001				

NOTA: I dati qui riportati derivano dalle nostre più attendibili prove ed esperienze e possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante o del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.